

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.

RECEIVED
08 APR 2002

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 85/62

B65D 3/20

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00218499.0

[45] 授权公告日 2001年6月6日

[11] 授权公告号 CN 2433223Y

[22] 申请日 2000.7.21 [24] 授权日 2001.4.12

[73] 专利权人 杨金松
地址 台湾省台中县清水镇海风里旧庄路20号
[72] 设计人 杨金松

[21] 申请号 00218499.0

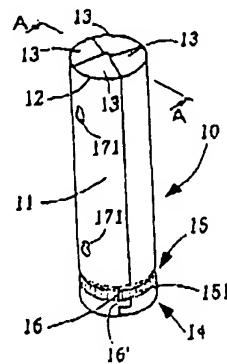
[74] 专利代理机构 上海新沃专利事务所
代理人 褚竺

权利要求书2页 说明书5页 附图页数12页

[54] 实用新型名称 可包装及挂置单叠纸杯的一体式杯筒

[57] 摘要

本实用新型提供了一种可包装及挂置单叠纸杯的一体式杯筒，杯筒由一张具预定硬挺的纸片折粘而成，纸片近顶端横向设一顶折痕，顶折痕上方区域具有数楔形片，纸片底端卷折成一卷缘，纸片卷缘上方区域等间距设多条纵向的切口，并在该处滚压出一止挡缘，纸片卷折成筒状其两侧交叠并胶粘固定，顶端以顶折痕将楔形片的转折并粘固，底端以一封片固定，藉此形成一容置成串的纸杯的杯筒。



ISSN1008-4274

知识产权出版社出版

权利要求书

1、一种可包装及挂置串叠纸杯的一体式杯筒，杯筒是由一张具预定硬度的纸片折粘而成，其特征在于：

- a、纸片（11、11'）近顶端横向设一顶折痕（12、12'），顶折痕的上方区域具有数片楔形片（13、13'）；
- b、纸片（11、11'）的底端缘卷折形成一卷缘（14、14'）；
- c、纸片（11、11'）的卷缘（14、14'）上方区域等间距设多条纵向的切口（151），并在该处滚压出一止挡缘（15、15'）；
- d、纸片（11、11'）卷折成筒状，其两侧交叠并固定，顶端楔形片（13、13'）沿顶折痕（12、12'）转折并固定，底端一封片（141、141'）粘固在卷缘（14、14'）底部，构成一容置成串纸杯的杯筒（10、10'）。

2、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是杯筒（10）呈圆筒状。

3、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是纸片（11'）上设有数条纵折痕（18），止挡缘（15'）及卷缘（14'）相对该折痕（18）的位置分别设有开口（142、153），纸片（11'）可折成矩形长筒状。

4、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是止挡缘（15、15'）具有呈尖锥状的缘部（152）。

5、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是止挡缘（15、15'）具有呈圆弧状的缘部（152'）。

6、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是纸片（11、11'）的两

侧边相当于卷缘（14、14'）及止挡缘（15、15'）的位置各设一缺口（16、16'）。

7、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是纸片（11、11'）上至少设一挂孔压痕（17）。

8、根据权利要求1所述的杯筒，其特征是纸片（11、11'）的底端延伸出封片（141、141'），且延顺卷缘（14、14'）折弯并和纸片（11、11'）垂直，再和卷缘外端粘合，封片（141、141'）近周缘处设有一简口压痕（143、143'）及一扣指压痕（144、144'）。

说 明 书

可包装及挂置串叠纸杯的一体式杯筒

本实用新型涉及一种专门适用于特殊物件的包装件，特别是一种串叠纸杯的包装件。

纸杯是目前广泛使用的杯具，由于它是以纸材制成，重量轻、体积小、可串叠、方便携带，用后可回收分解再利用。虽然纸杯本身具有上述优良品质，但其出厂时的包装及供使用者放置的用具，却存在不少缺点有待改善。就纸杯出厂时的包装而言，如图 1 所示，大都是以人工将串叠好的纸杯 20，一串串地置放入长条状的塑胶袋 3 中，再将袋口扎结。这种塑胶包装袋对环境保护极为不利，而且以人工包装，速度慢、工时长、人工成本高，包装袋又不具有良好的定位效果，常出现整串的纸杯软晃的情况，从而形成运送及携带的困扰。

针对纸杯的容量用具而言，一般使用者常会在饮水机旁架放塑胶制杯筒 4 如图 2 所示，串叠的纸杯 20 可置在该杯筒中，在其下方开口处一一取出纸杯使用。但因开口处的限止效果不当，常发生一次拉取多个纸杯出来的情形，多余的纸杯又得再放回筒中，相当不便。而使用也常忽略杯筒的清洁工作，致使杯筒内的灰尘污染纸杯，对饮用者的健康造成潜在性威胁。

本实用新型的目的是要提供一种改进的可包装及挂置串叠纸杯的一体式杯筒，它制造简单、快速、包装外观挺立，方便运送、堆叠、携带、能确保使用方便，且有利环境保护。

实用新型是这样实现的：杯筒由一张具预定硬度的纸片折粘而成，其特点是纸片近顶端横向设一顶折痕，顶折痕上方区域具有数片楔形片；纸片底端缘卷折形成一卷缘；纸片的卷缘上方区域等间距设有多数条纵向的切口，并在该处滚压出一止挡缘；纸片卷折成筒状，其两侧交叠并固定，顶端楔形片沿顶折痕转折并固定，底端以一封片粘固在卷缘底部，构成一可容置成串的纸杯的杯筒。

本实用新型取代传统的长条状塑胶袋，在纸杯出厂时即以纸制的杯筒包装，省却传统的需要人工包装的种种问题，制造简单、快速，而且该杯筒可提供成串的纸杯挺立的包装外观，且纸杯在杯筒内可得到良好的固定，不会有散晃的情况，更方便运送、堆叠、携带；而该杯筒更可直接作为存放及抽取纸杯之用，且该杯筒提供两段式卡止作用，以确保使用者每一次只抽用一只纸杯，该杯筒不用时可作为资源回收利用，改善环境保护条件，增加收益。

实用新型的具体结构由以下实施例及其附图给出。

图1是传统纸杯包装示意图。

图2是传统塑胶杯筒轴测图。

图3是本实用新型实施例（一）轴测图。

图4是本实用新型实施例（一）平面展开图。

图5是图3中A-A剖视及纸杯包装示意图。

图6是图3中A-A剖视及纸杯嵌卡示意图（一）。

图7是图3中A-A剖视及纸杯嵌卡示意图（二）。

图8是本实用新型实施例（二）轴测图。

图 9 是本实用新型实施例（二）平面展开图。

图 10 是图 8 中 A-A 剖视图。

图 11 是图 8 中 B-B 剖视图。

图 12 是本实用新型实施例（三）剖视图。

参照图 3 至图 7，可包装及挂置串叠纸杯的一体式杯筒，其杯筒 10 是由一张具预定硬度的纸片 11 折粘而成，纸片 11 展开的宽度略大于纸杯 20 外圆周，其近顶端横向设一顶折痕 12，顶折痕 12 的上方区域剪裁形成数片楔形片 13，藉顶折痕 12 可将楔形片 13 折弯：

该纸片 11 的底缘延伸一封片 141，封片 141 近周缘处设有一筒口压痕 143 及一扣指压痕 144，纸片 11 近底端缘的区域等间距设多条纵向的切口 151，在该处以辊轮滚压出一概呈 C 形凸出的止挡缘 15，止挡缘 15 具有一呈尖锥状的缘部 152。另如图 12 所示，该缘部 152' 也可呈圆弧形状。该纸片 11 的底缘予以圆卷而形成一卷缘 14，由于圆卷的过程将会改变封片 141 的方向，因此形成卷缘 14 后，需再顺卷缘 14 形状拗折封片 141，使封片 141 和纸片呈 90° 角。

纸片 11 的两侧边相当于卷缘 14 及止挡缘 15 的位置，各设一缺口 16、16'，纸片 11 上至少设一挂孔压痕 17。

参照图 5，藉上述结构，将串叠的纸杯 20 水平置于纸片 11 上，且纸杯的杯口朝向楔形片 13，杯底朝向封片 141，以卷包机将纸片 11 顺沿纸杯 20 的外形予以滚卷而成圆筒状，将纸杯 20 包覆其中，纸片 11 的两侧缘交叠并上胶粘固，由于卷缘 14 及止挡缘 15 的形状使该部分较难交叠上胶固定，因此利用缺口 16、16'，使卷缘 14 及止挡缘 15 端部能互相接触，

该部分即不需上胶。纸片 11 顶端以顶折痕将楔形片 13 一一往内折，彼此交叠且上胶固定将筒顶封闭。切口 151 在纸片 11 滚卷成圆筒状时得以撑开，使止挡缘 15 得以顺利地随纸片 11 卷成筒状。将封片 141 周缘上胶和卷缘 14 底边粘合，封住杯筒 10 的底部，藉此即完成纸杯 20 的包装。

参照图 6、7，使用纸杯时，以手指戳破扣指压痕 144，使其形成一可供手指勾扣的孔洞，再略施力施往外拉，即可沿筒口压痕 143 拉出一纸片，藉此形成一筒口 145 而使纸杯 20 顺势往下落，卷缘 14 及止挡缘 15 的缘部 152、152'可供纸杯 20 杯口外卷的唇部 20 卡止，并使部分杯身凸伸出杯筒 10 外。

参照图 8 至图 11，是本实用新型实施例（二）的杯筒 10'，该杯筒 10'也是由一纸片 11'折合而成，纸片 11'同上述实施例（一），具有一顶折痕 12'、数片楔形片 13'、一卷缘 14'、一封片 141'、筒口压痕 143'、扣指压痕 144'、止挡缘 15'、切口 151、缺口 16、16'、挂孔压痕 17 等结构。纸片 11'上另纵向设有数条纵折痕 18，止挡缘 15'及卷缘 14'相对该折痕的位置分别设有开口 153、142，顺纵折痕 18 将纸片 11'折成矩形长筒状包覆堆叠的纸杯 20，藉开口 153、142 使止挡缘 15'及卷缘 14'顺利地作直角转折。止挡缘 15'具有一呈尖锥状的缘部 152，另如图 12，该缘部也可呈圆弧形状。

上述的杯筒 10、10'取代前述的长条状塑胶袋包装串叠的纸杯 20，在纸杯 20 出厂时即以杯筒 10、10'予以包装，省却传统需要人工包装的种种问题，制造简易、快速，而且杯筒 10、10'提供成串纸杯 20 挺立的包装外观，纸杯 20 在其内可得到良好的固定，不会有散晃的情形，更方便运送、

堆叠、携带。

该杯筒 10、10'更可直接作为存放及抽用纸杯 20 之用，戳破挂孔压痕 17，即可使其成为一挂孔 171，将杯筒 10、10'垂直勾挂在预定位置。位于最末端的纸杯 20 的唇部 21 卡止在缘部 152、152'，底缘部分杯身凸露出杯筒 10、10'，使用者即可握住纸杯 20 往下拉，使其唇部 21 通过缘部 152、152'及卷缘 14、14'，即可取出纸杯 20 使用。而其余的纸杯 20 则会依序往下落置，再使末端纸杯 20 的唇部卡止在缘部 152、152'为止。所以，每一次抽用纸杯 20 的动作，均会让纸杯 20 通过两道卡制结构，即缘部 152、152'及卷缘 14、14'。因为成串的纸杯 20 其唇部 21 是两两相邻，且制造时有可能造成唇部 20 的些微变形，因此，极有可能发生两个纸杯 20 的唇部 21 同时卡止在缘部 152、152'的情形，如果没有卷缘 14、14'的二次止挡，即会同时抽出两个纸杯 20，而多余的纸杯 20 较难再装回杯筒 10、10'中，而本实用新型特别设计的卷缘 14、14'，当两个纸杯同时通过缘部 152、152'时，由于使用者足施力在最末的纸杯 20 上，因此可以带动其脱离卷缘 14，但另一个纸杯 20 虽受最末纸杯 20 牵引往下移动，但其唇部卡制在卷缘 14 时即无法再受牵引，因而卡制在卷缘 14 上，藉此确保每一次只抽用一只纸杯 20。

当杯筒 10、10'内的纸杯 20 用完后，可重新更换新的杯筒 10、10'及纸杯 20，而纸制的杯筒 10、10'不用时可作为资源回收利用，改善环保条件，减少环境污染，增加环保收益。

本实用新型是以展开的纸片 11、11'制成，非常方便印刷，可在纸片 11、11'上印制彩色图案，增加视觉效果，也可印制广告，作为宣传品之用。

说 明 书 附 图

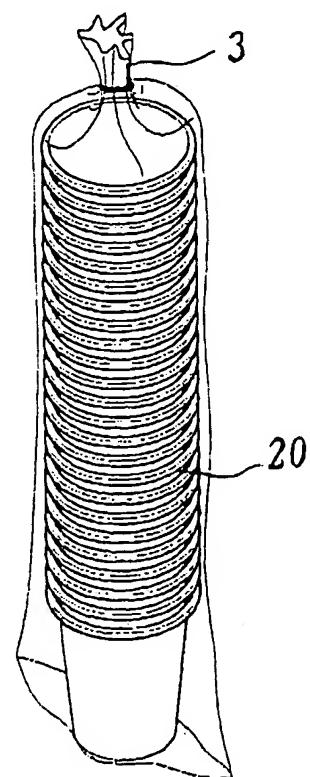


图 1

00·00·00

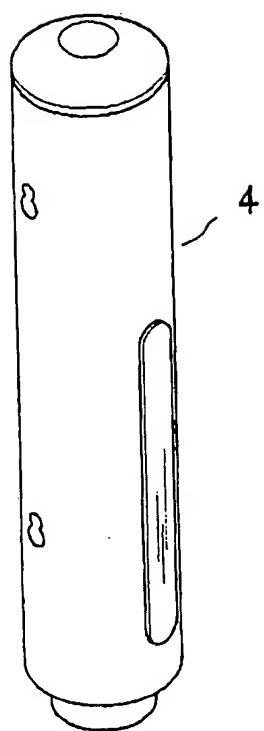


图 2

2

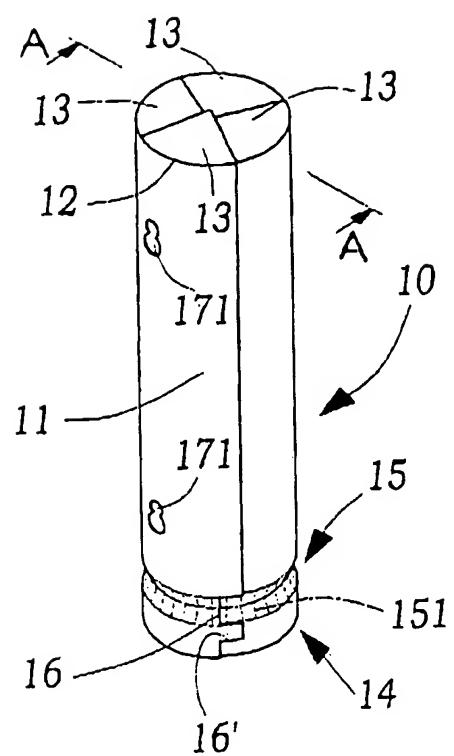


图 3

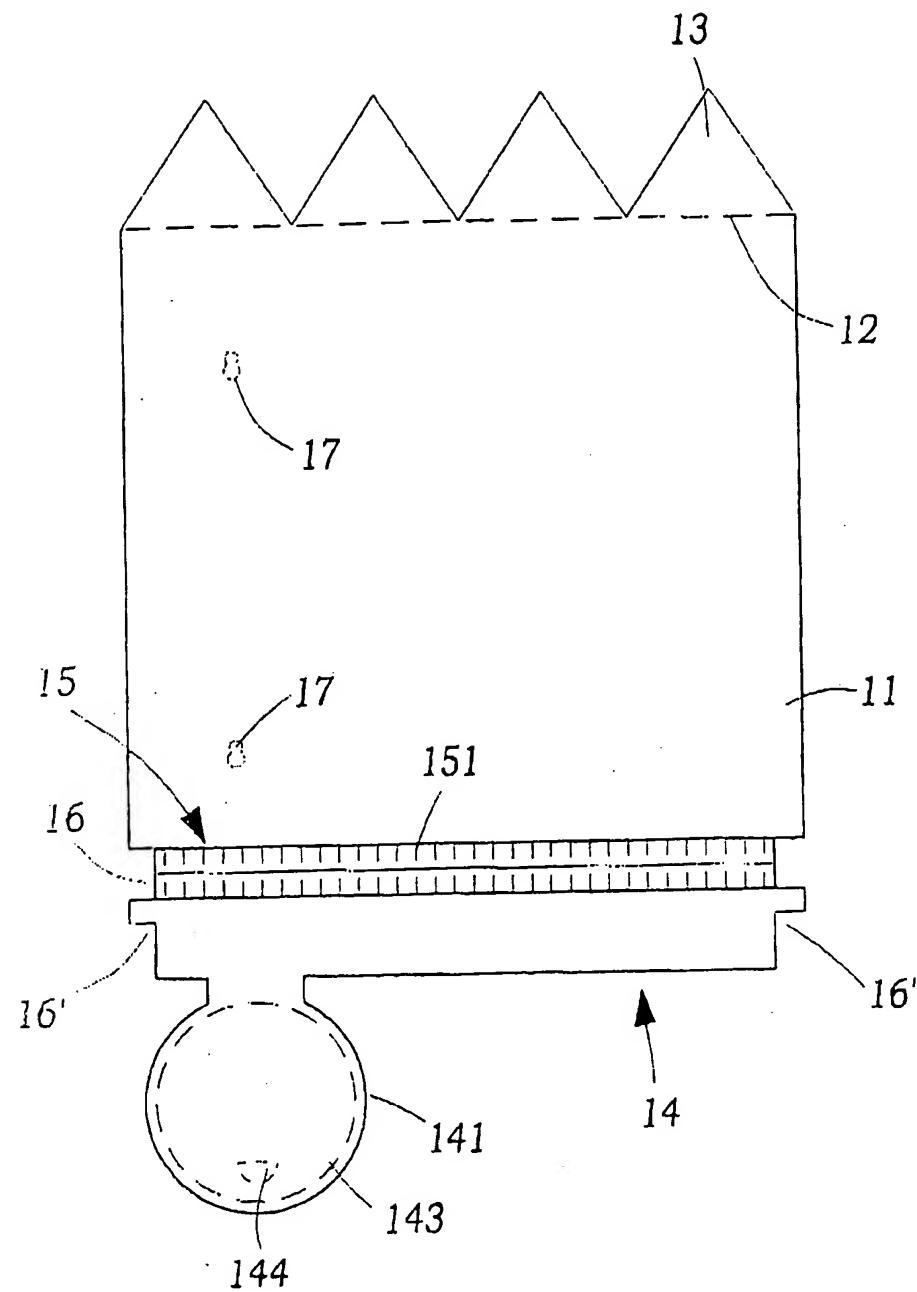


图 4

00-00-00

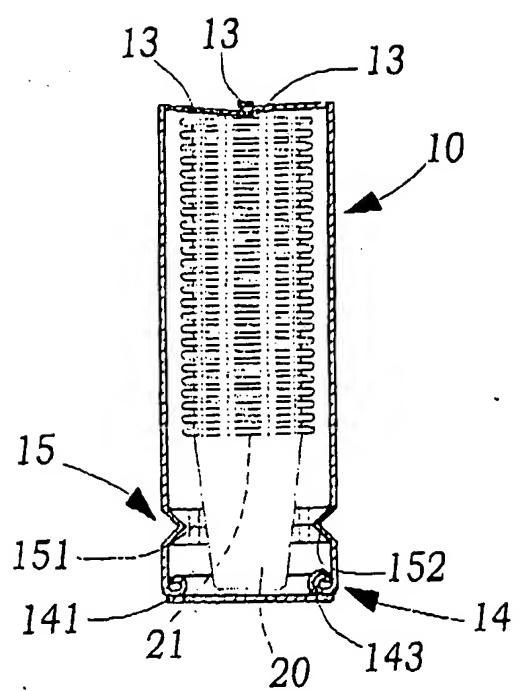


图 5

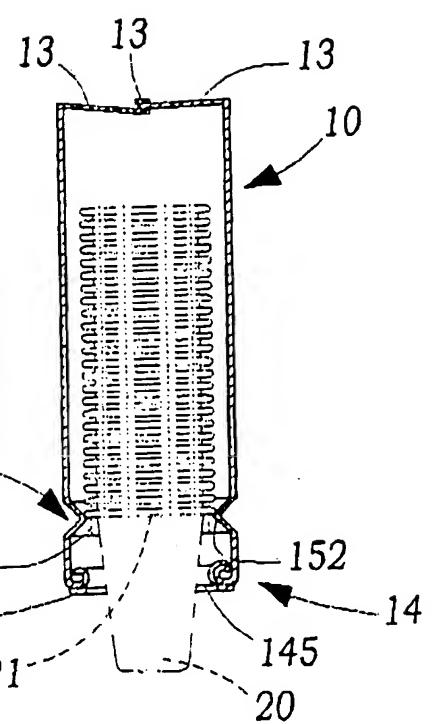


图 6

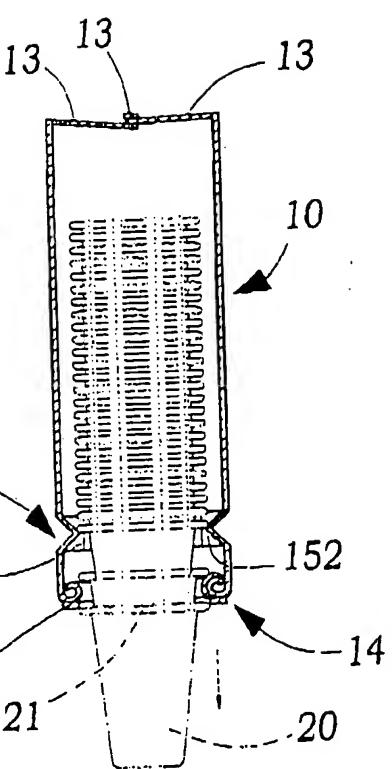


图 7

00-0000

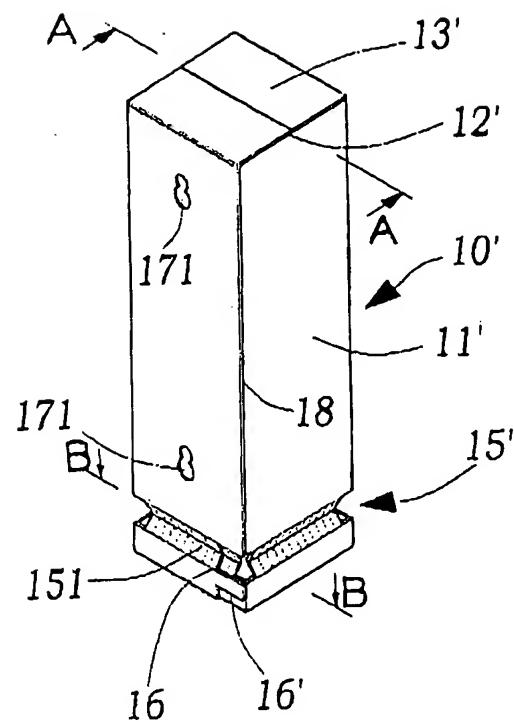


图 8

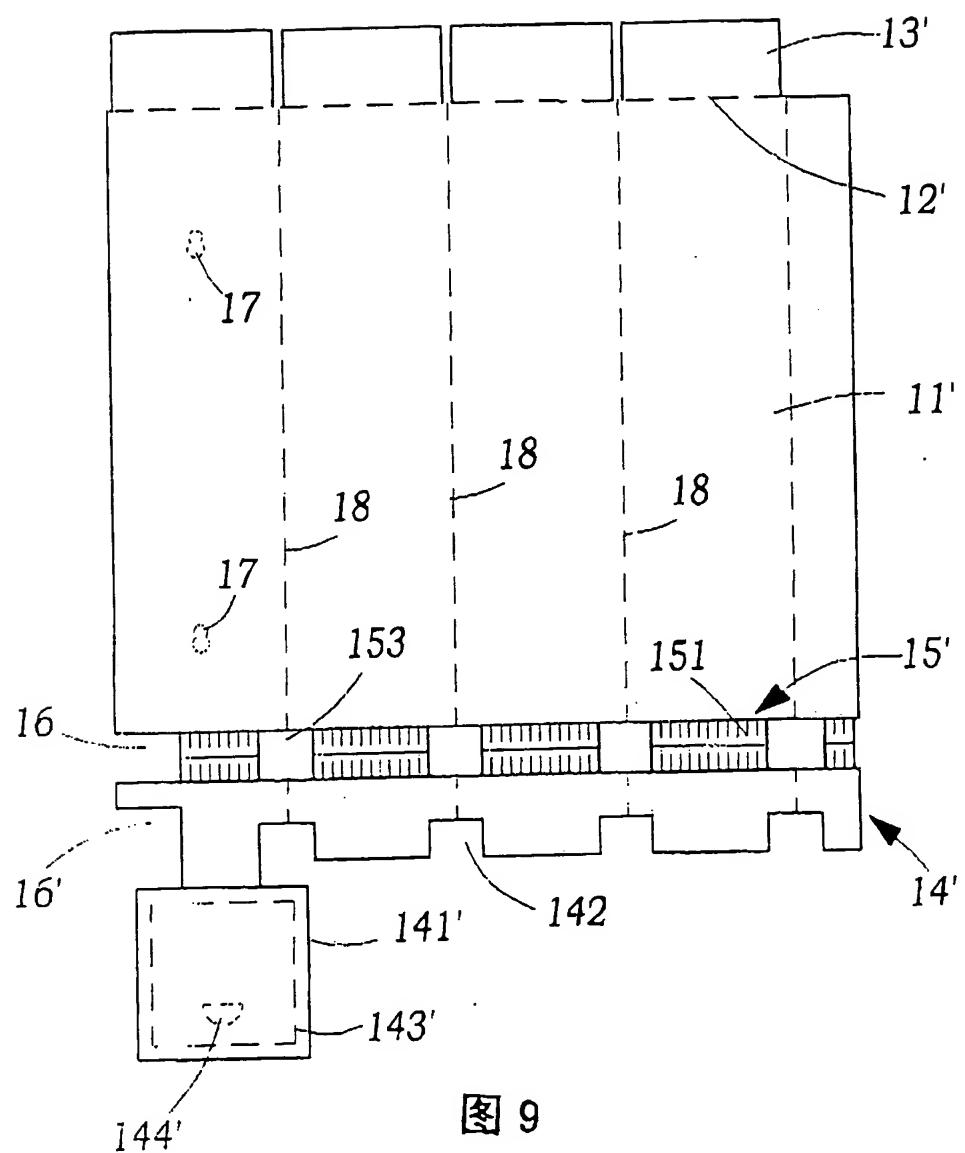


图 9

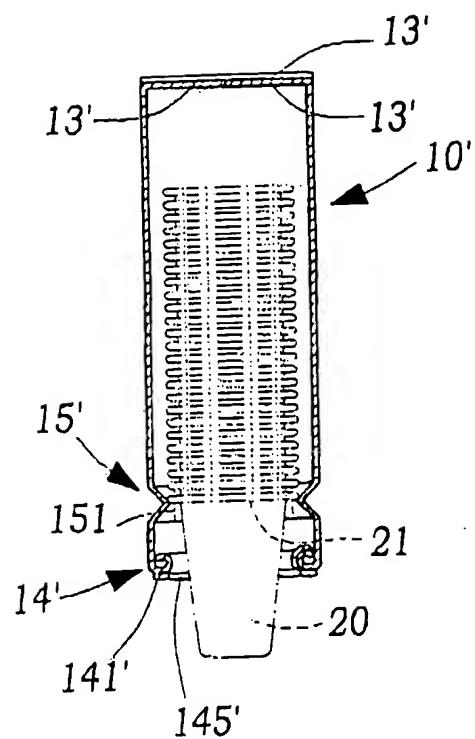


图 10

10

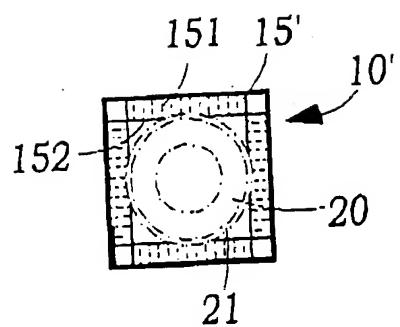


图 11

00-0000

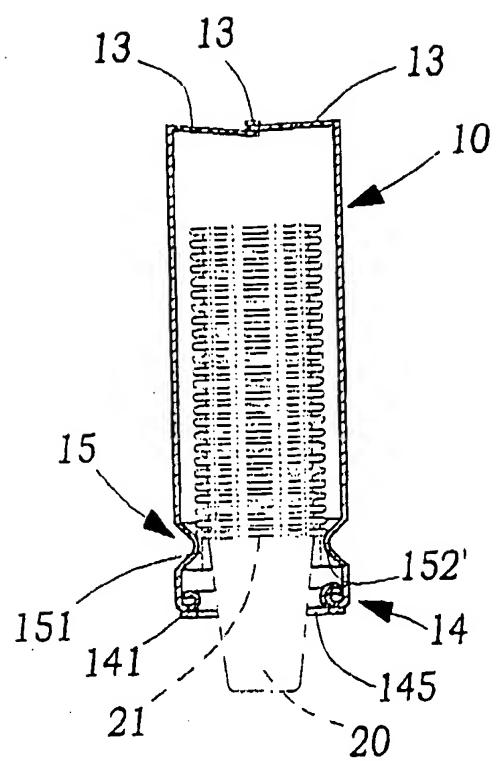


图 12